

**АДМИНИСТРАЦИЯ ШИМАНОВСКОГО
МУНИЦИПАЛЬНОГО ОКРУГА АМУРСКОЙ ОБЛАСТИ**

**УПРАВЛЕНИЕ ОБРАЗОВАНИЯ АДМИНИСТРАЦИИ ШИМАНОВСКОГО
МУНИЦИПАЛЬНОГО ОКРУГА АМУРСКОЙ ОБЛАСТИ**

ПРИКАЗ

02.11.2024

№ 226

г. Шимановск

**Об утверждении проходных баллов для участия в
муниципальном этапе всероссийской олимпиады
школьников в 2024/25 учебном году**

В соответствии с приказом Управления образования администрации Шимановского муниципального округа от 12.09.2024 № 177 «О проведении школьного этапа всероссийской олимпиады школьников по общеобразовательным предметам в 2024/25 учебном году» во всех общеобразовательных организациях Шимановского муниципального округа с 25 сентября по 25 октября 2024 года прошел школьный этап всероссийской олимпиады школьников (далее – школьный этап ВсОШ).

В данном этапе приняли участие обучающиеся 4-11 классов. Общее число участников школьного этапа ВсОШ составило 205 чел. На основании результатов школьного этапа ВсОШ, во исполнение приказов министерства образования и науки Амурской области от 14.10.2024 № 1017 «Об организации проведения муниципального этапа всероссийской олимпиады школьников по общеобразовательным предметам в 2024/25 учебном году», Управления образования от 21.10.2024 № 214 «Об утверждении организационно-технологической модели муниципального этапа всероссийской олимпиады школьников по общеобразовательным предметам в 2024/25 году в Шимановском муниципальном округе»

п р и к а з ы в а ю :

1. Утвердить проходной балл для участия в муниципальном этапе всероссийской олимпиады школьников (далее – Олимпиада) по каждому из предметов Олимпиады по которым были проведены соревновательные туры в рамках школьного этапа (Приложение № 1).

2. Допустить к участию в муниципальном этапе Олимпиады победителей и призеров школьного этапа Олимпиады среди обучающихся 7-11 классов с результатом, равным или превышающим проходной балл.

3. Включить в списки участников муниципального этапа Олимпиады обучающихся, ставшими победителями и призерами муниципального этапа Олимпиады в 2023/24 учебном году.

4. Руководителям общеобразовательных организаций:

4.1. В соответствии с проходным баллом предоставить в срок до 05.11.2024 в оргкомитет муниципального этапа Олимпиады на почту andreeva19.10@yandex.ru заявку на участие (Приложение № 2).

4.2. Обеспечить:

4.2.1. Информирование обучающихся – участников муниципального этапа Олимпиады и их родителей (законных представителей) о сроках проведения Олимпиады и организационно-технологической модели.

4.2.2. Качественную подготовку обучающихся-участников муниципального этапа Олимпиады.

5. Контроль над выполнением настоящего приказа оставляю за собой.

Начальник Управления

Е.Г. Баранова



ДОКУМЕНТ ПОДПИСАН
ЭЛЕКТРОННОЙ ПОДПИСЬЮ

Сертификат 00C6D7BAV57CCAC6DF81F60511085F660B

Владелец **Баранова Елена Геннадьевна**

Действителен с 15.03.2024 по 08.06.2025

Приложение № 1
к приказу Управления образования
администрации Шимановского
муниципального округа
от 02.11.2024 г. № 226

**Проходные баллы для участия в муниципальном этапе
всероссийской олимпиады школьников на территории
Шимановского муниципального округа в
2024/25 учебном году**

№ п/п	Предмет	Классы				
		7	8	9	10	11
1.	Китайский язык	-	-	-	-	-
2.	Немецкий язык	-	-	-	-	-
3.	Французский язык	-	-	-	-	-
4.	История	-	27,5	-	-	31
5.	Английский язык	16	21	41	-	-
6.	Физика	-	10	14	-	-
7.	Русский язык	22,5	27,4	23	33	29,2
8.	Биология	12,5	19,6	23,9	-	34,5
9.	Обществознание	34,3	31,5	19	34,5	45,8
10.	Экономика	-	-	-	-	17,5
11.	География	-	45,5	42,8	43	-
12.	Искусство (МХК)	-	-	-	-	54
13.	Основы безопасности и за- щиты Родины	-	53	51,5	-	39
14.	Литература	28,3	28,5	34	36,3	46
15.	Право	41	35,3	-	-	-
16.	Физическая культура	13,9	24	16,4	24	-
17.	Труд (технология)	12,4	12	13,5	-	-
18.	Математика	-	3	-	3	-
19.	Информатика					
20.	Экология	-	-	37	31	-
21.	Химия	-	-	-	-	27,5
22.	Астрономия	-	-	-	-	-

Приложение № 2
к приказу Управления образования
администрации Шимановского
муниципального округа
от 02.11.2024 г. № 226

Заявка
на участие в муниципальном этапе всероссийской олимпиады
школьников

наименование ОО

№ п/п	ФИО (полностью)	Класс	Балл (по итогам школьного этапа)	Предмет